

Der nächste Schritt

Ein neuer Name in Sachen Containerchassis ist das bayerische Fahrzeugbauunternehmen Humbaur. Nachdem Humbaur vor zwei Jahren mit dem BIG ONE im Curtainsidersegment neu aufstellte, folgte jetzt das Containerchassis BIG ONE CONNECT. Das Chassis ist konzipiert für alle gängigen Containergrößen zwischen 20' und 45', je nach Containeraufnahme. Damit ist der BIG ONE CONNECT flexibel einsetzbar und kann an den individuellen Kundenbedarf angepasst werden.

Der BIG ONE CONNECT hat ein Leergewicht von ca. 5,5 t und ein zul. GG von 41 t. Das im Baukastensystem aufgebaute Fahrgestell, bestehend aus einem Grundrahmen, einem komplett geschweißten Schwanenhals und einem pneumatisch bedienbaren Heckausschub ist serienmäßig tauchbadfeuerverzinkt und somit optimal gegen Korrosion geschützt.

Robustes von Carnehl

Der Name Carnehl ist ebenfalls eine noch unbekannte Größe im Segment der Containerchassis. Das gilt allerdings nur für den Namen. Chassis fertigt Carnehl bereits seit vielen Jahren; die wurden allerdings bis zum Frühsommer diesen Jahres von der Firma

Koch Fahrzeugkontor Bremen unter deren Eigennamen vermarktet. Die Kooperation wurde im April beendet; seitdem tragen die Chassis aus Pattensen den Namen Carnehl.

Im Lieferprogramm befinden sich gleich drei Chassisvarianten. Das sind ein Hafenchassis, ein Containerchassis mit Heckausschub und ein Containerchassis mit Mitten- und Heckausschub.

Chassis mit Kühlaggregat

Die Anforderungen im temperaturgeführten Transport werden strenger. Die Kühlkette darf unter keinen Umständen unterbrochen werden, um die Qualität der Produkte nicht zu gefährden. Das ist insbesondere bei Isoliercontainern ohne eigenes Aggregat problematisch. Auf den Containerschiffen und den Terminals in den Häfen werden spezielle Reefer-Box-Plätze mit externem Kühlanschluss vorgehalten. Genau das bietet auch das neue Multifunktionscontainerchassis Euro 902 K von M&V Trailer. Das Besondere: Das Chassis verfügt über ein Unterflurkühlgerät. Die Integration des Kühlgerätes in das Chassis macht das Fahrzeug noch flexibler und damit wirtschaftlicher.

In Zusammenarbeit mit dem Aggregatehersteller konnte das Gerät in der Bauhöhe so modifiziert werden, dass es unter Einhaltung der erforderlichen Bodenfreiheit unter dem Rahmen

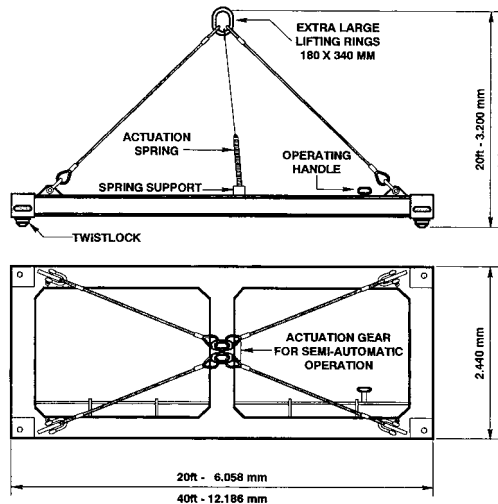


Bruno Dabelstein
Stahl- und Maschinenbau GmbH

Telefon (040) 7 32 33 48
Telefax (040) 7 32 95 12

e-mail: bruno.dabelstein@t-online.de
Internet:
www.bruno-dabelstein.de

Moorfleeter Straße 15
22113 Hamburg



TYPE	SIZE	SWL	WEIGHT
AH 20-33 *	20ft	33 TONS	1.6 TONS
AH 40-38 *	40ft	38 TONS	2.4 TONS

* M = MANUAL OPERATION, A = SEMI-AUTOMATIC OPERATION.
EACH SPREADERS IS SUPPLIED WITH A SERVICE- AND SPAREPARTS BOOKLET.

Service around the clock

- Anfertigung von Container-Spreadern und Zubehör,
- Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten für Schiffbau und Industrie,
- Schweißkonstruktionen, Aufpanzern von Maschinenteilen,
- Rohrleitungs- und Behälterbau,
- Dreh-, Fräs- und Bohrwerksarbeiten,
- Sonderanfertigungen von Ersatzteilen,
- Montagearbeiten

ConTraiLo

| Am Hafen 10 | 27432 Bremervörde